Unser innovativer Ansatz: Glas statt Sand

Neues Filtermaterial für das volle Potential der 4. Reinigungsstufe





Die 4. Reinigungsstufe

Die Einführung einer 4. Reinigungsstufe zur Entfernung von Spurenstoffen wie Pharmaka oder auch Mikroplastik aus dem Abwasser gewinnt in den letzten Jahren immer mehr an Dynamik. Es mehren sich bereits die Stimmen, die in den nächsten Jahren gesetzliche Regelungen zu diesem Thema erwarten.

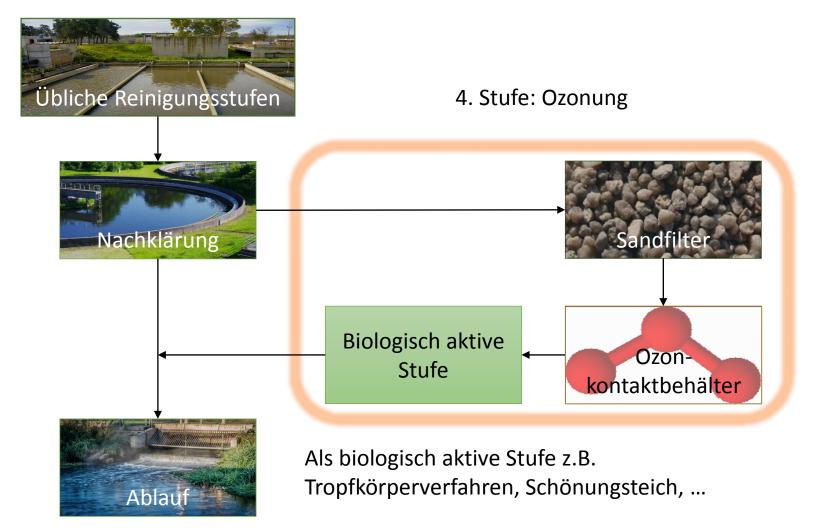
Ozon ist ein starkes Oxidationsmittel und dadurch bestens geeignet zur Behandlung dieser Verunreinigungen, die die bisher etablierten Reinigungsstufen unbeschadet durchlaufen. Die Anlagen zur Erzeugung von Ozon und die Kontaktbehälter für die Reaktion sind technisch ausgereift und gut beherrschbar. Die Zeit im Reaktionsbehälter beträgt typischerweise 10-30 min.

Damit ist die Ozonung ein vielversprechendes, leistungsfähiges Verfahren für die 4. Reinigungsstufe.

Vor der eigentlichen Ozonung erfolgte bisher eine Vorbehandlung in Form von Filtration durch Sandfilter, um nicht absetzbare Schwebstoffe zu entfernen - Ozon sowie die gebildeten OH-Radikale reagieren nicht nur mit den Spurenstoffen, sondern auch mit sonstigen Inhaltsstoffen. Daher sollten möglichst wenig organische Stoffe vorhanden sein.



Ozonung als 4. Reinigungsstufe Typische Prozessführung



Sandfilter Charakteristika



Vorteile:

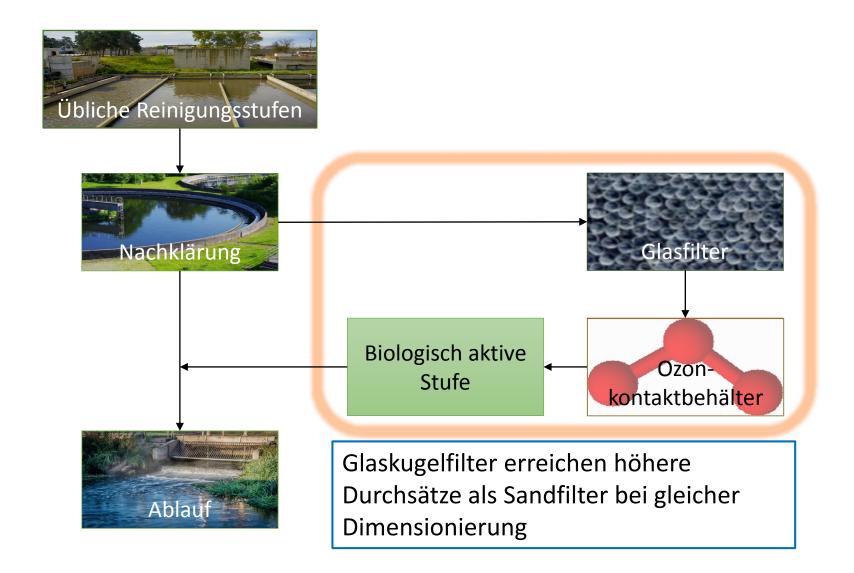
- √ Günstiges Filtermaterial
- ✓ Seit Jahrzehnten erprobt

Nachteile:

- Energieintensive und zeitaufwendige Rückspülungen
- × Druckverluste
- × Sinkender Durchsatz mit zunehmender Laufzeit
- Nur mäßige Bruch- und Abriebfestigkeit - führt zu Materialverlust
- X Gefahr der Biofilmbildung (Verkeimung)

Moderne Technologie für 4. Reinigungsstufe





Material- und Produktqualität



Chemische Zusammensetzung

- Gleichbleibende Qualität der Rohware
- Geringe Schwankungen in der Materialzusammensetzung

Geometrie

- Hohe Rundheiten (> 0,95)
- Gute Kraftaufnahme und –übertragung

Gradation

- Geringstmögliche Unter- und Überkornanteile
- Enge Siebkurven ermöglichen eine exakt abgestimmte und anwendungsgerechte Auslegung des Filters

Weitere Produkteigenschaften

- Keine Einschlüsse (Lunker) und Artefakte (Splitter)
- Keine organische Belastung, sauberes (steriles) Produkt

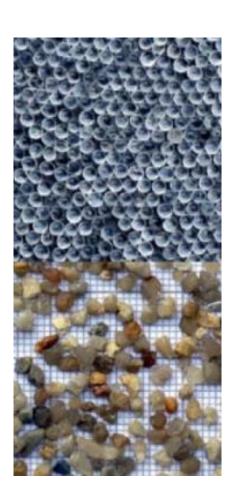


Kornklassen

Breites Spektrum an Kornklassen verfügbar

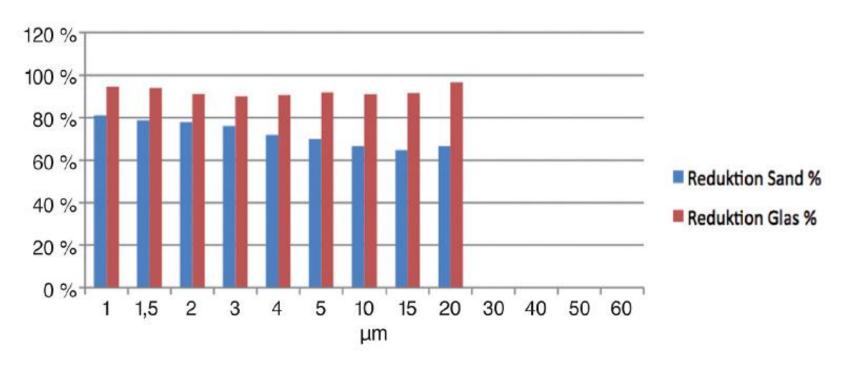
Kornklassen sind enger gefasst als bei Filterkies

Ermöglicht präziseres, anwendungsgerechteres Design des Filterbetts





Verbesserte Partikelabscheidung

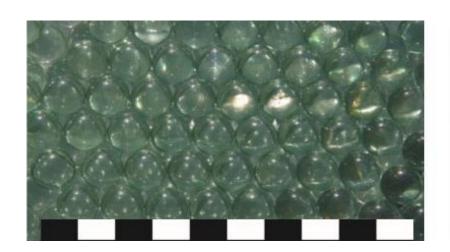


Partikelabscheidung

untersucht im Hallenbad Michelbach, Filtermaterial: SiLibeads®



Materialeigenschaften

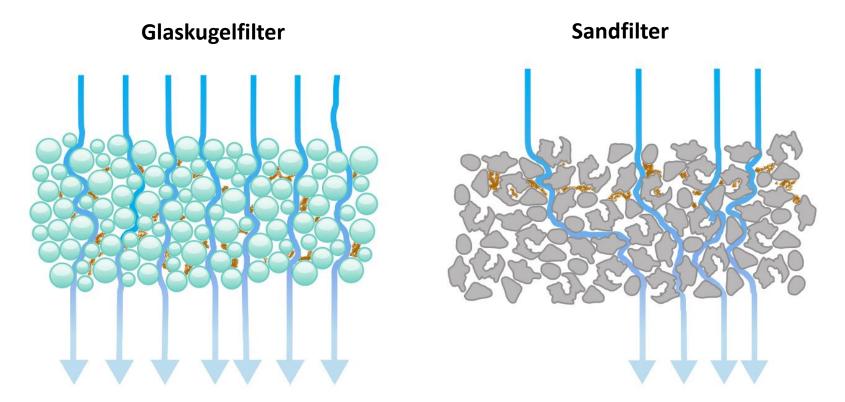




Hohe Materialgüte mit 6-fach glatterer Oberfläche als Sand und Kies

Höherer Durchsatz

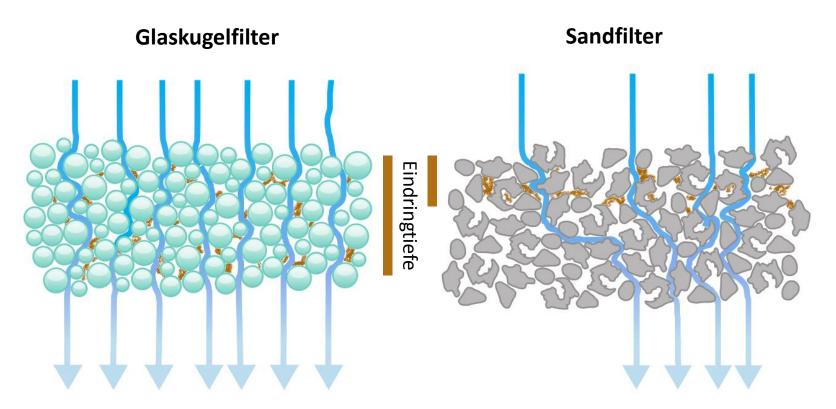




Glaskugeln als Filtermaterial erzielen durch ihre optimale Geometrie höhere Durchflussraten

Größere Tiefenfiltration





Bei Sandfiltern wird für die eigentliche Filtration nur eine schmale Schicht an der Oberseite des Filters genutzt. Bei Glasfilterkugeln kann der Schmutz deutlich tiefer vordringen, die nutzbare Menge an Filtermaterial ist größer.



Die Rückspülung: Effizienter

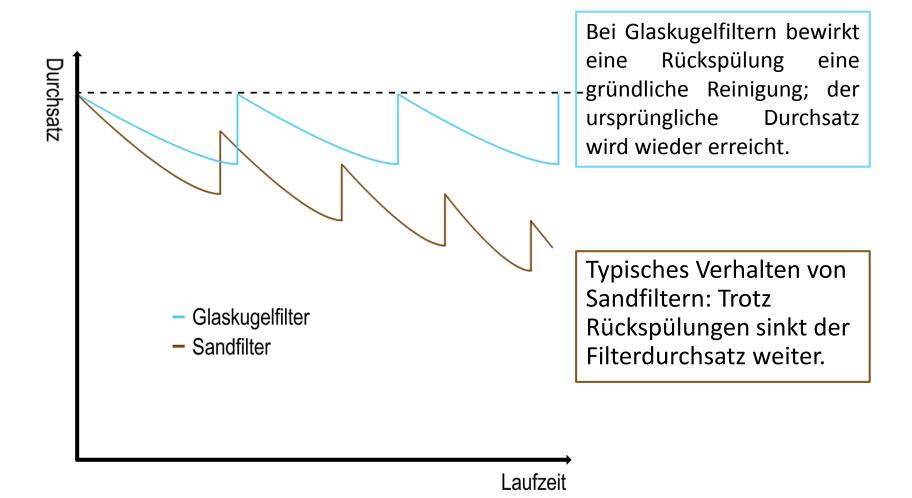


Filtermaterial aus einer Enteisenungsanlage nach Rückspülung:

Links SiLibeads®, rechts Filtersand

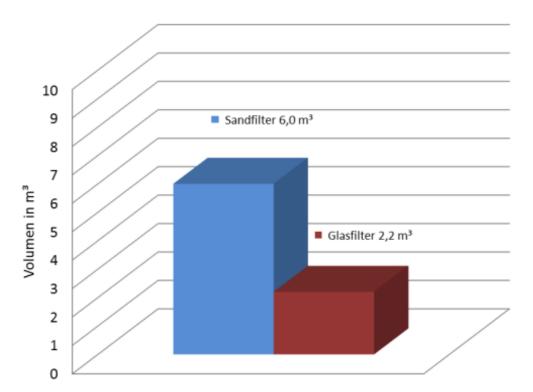


Die Rückspülung: Nachhaltiger





Die Rückspülung: Sparsamer



Wasserbedarf bei der Rückspülung

Enteisenungsanlage

Deutliche Reduktion ⇒ Verbesserter Nutzungsgrad der Anlage und geringere Betriebskosten

Vorteile von Glaskugel-Filtermedien



- Verlängerte Filterlaufzeiten zwischen Rückspülungen
- Geringere Druckverluste und deutlich erhöhte Schmutzaufnahmekapazität
- Signifikante Einsparungen von Pumpenenergie
- ➤ Hohe Bruch- und Abriebfestigkeit für beste mechanische Beständigkeit
- > Sehr gute chemische Beständigkeit
- Nahezu unbegrenzte Lebensdauer